

IL PROCESSO PRODUTTIVO DELLA CARTA INIZIA CON LA PREPARAZIONE DELLA PASTA

LA PASTA PUO' ESSERE

**CHIMICA**

- DI CELLULOSA** (SI OTTIENE DAL LEGNO SECCO CON UN PROCEDIMENTO CHIMICO CHE SCIOLGIE LA LIGNINA E LE SOSTANZE INCROSTANTI)
- SEMICHIMICA** (QUI LA LIGNINA E LE SOSTANZE INCROSTANTI NON SONO COMPLETAMENTE SCIOLTE, PERCHE' LA COTTURA E' PARZIALE)
- AD ALTA RESA** ( SI AMMORBIDISCE LA LIGNINA, SENZA SEPARARLA)

**MECCANICA**

CIOE' SFIBRANDO IL LEGNO SOLO PER VIA MECCANICA

**L'IMBIANCHIMENTO:**

FATTO CON IL CLORO, ELEMENTO INQUINANTE. OGGI IN EUROPA SOSTITUITO DALLE PASTE ECF=PRIVE DI CLORO ELEMENTARE

LA FABBRICAZIONE DELLA CARTA

SE I MATERIALI FIBROSI ARRIVANO ALLA CARTIERA IN **BALLE**

DEVONO ESSERE **SPAPPOLATI** IN ACQUA E MESCOLATI INSIEME AD **ALTRE PASTE** E POI TRASFORMATI IN CARTA (MACCHINA CONTINUA)

SE INVECE LA PASTA E' STATA PRODOTTA NELLA **CARTIERA**, PUO' ESSERE MESSA DIRETTAMENTE NELLA MACCHINA

I FOGLI ESCONO DALLA MACCHINA IN FORMA DI ROTOLI

POI PER RENDERLI I FOGLI LIVELLATI, LUCIDI E BRILLANTI

**PATINATURA**

**CALANDRATURA**